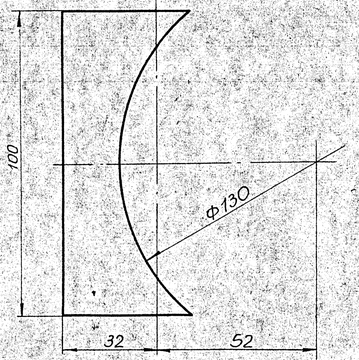
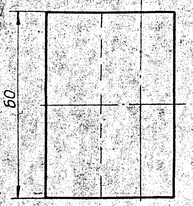
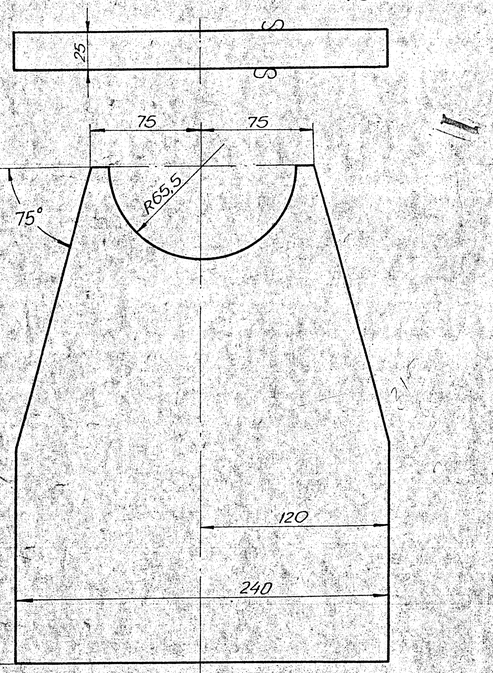




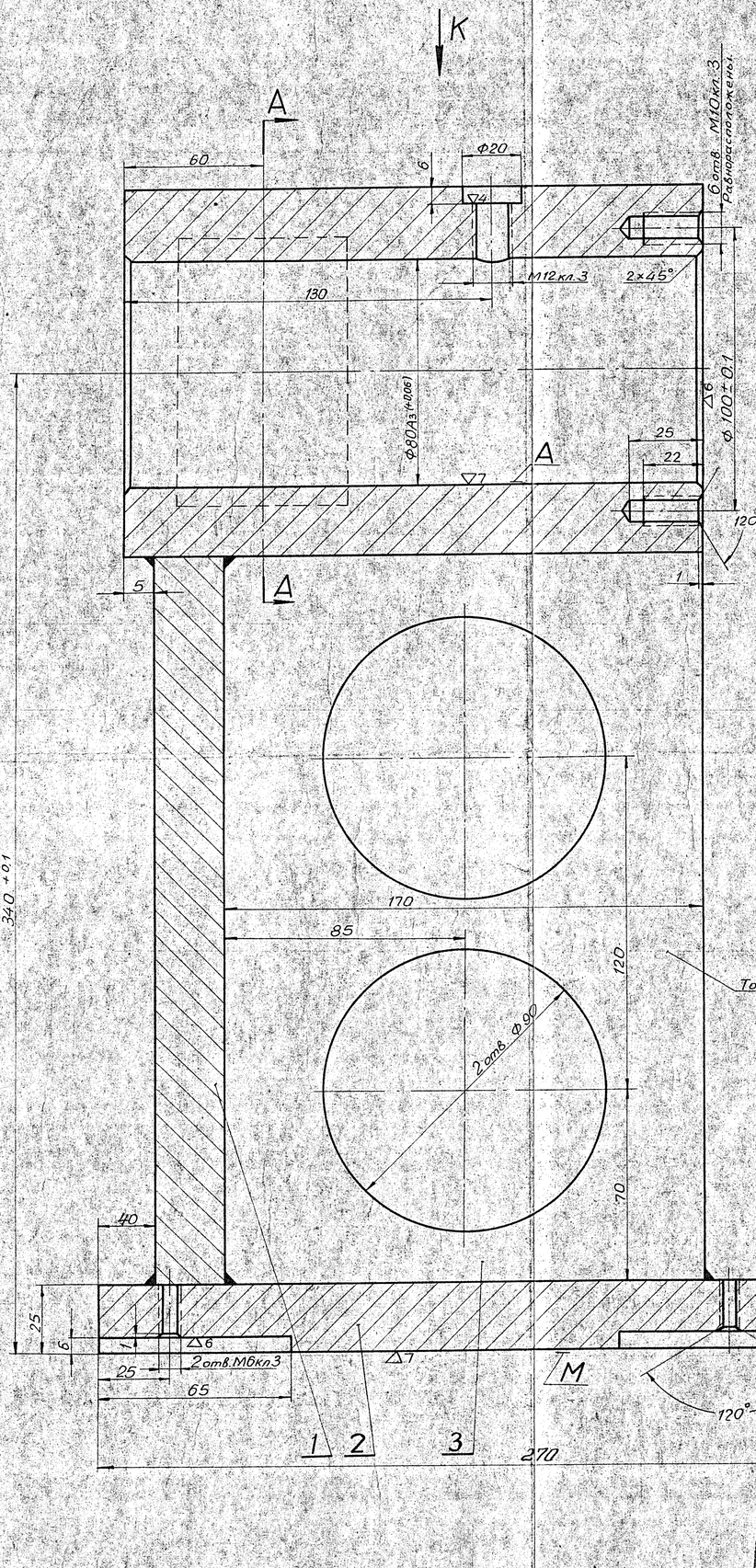
Констр.	Швердова		Бонка	Т9698-455 10сб-4	
Провер.	Самсонов				
ОГТ			Сталь ст.3	вес	М 1:1 / Лист 5

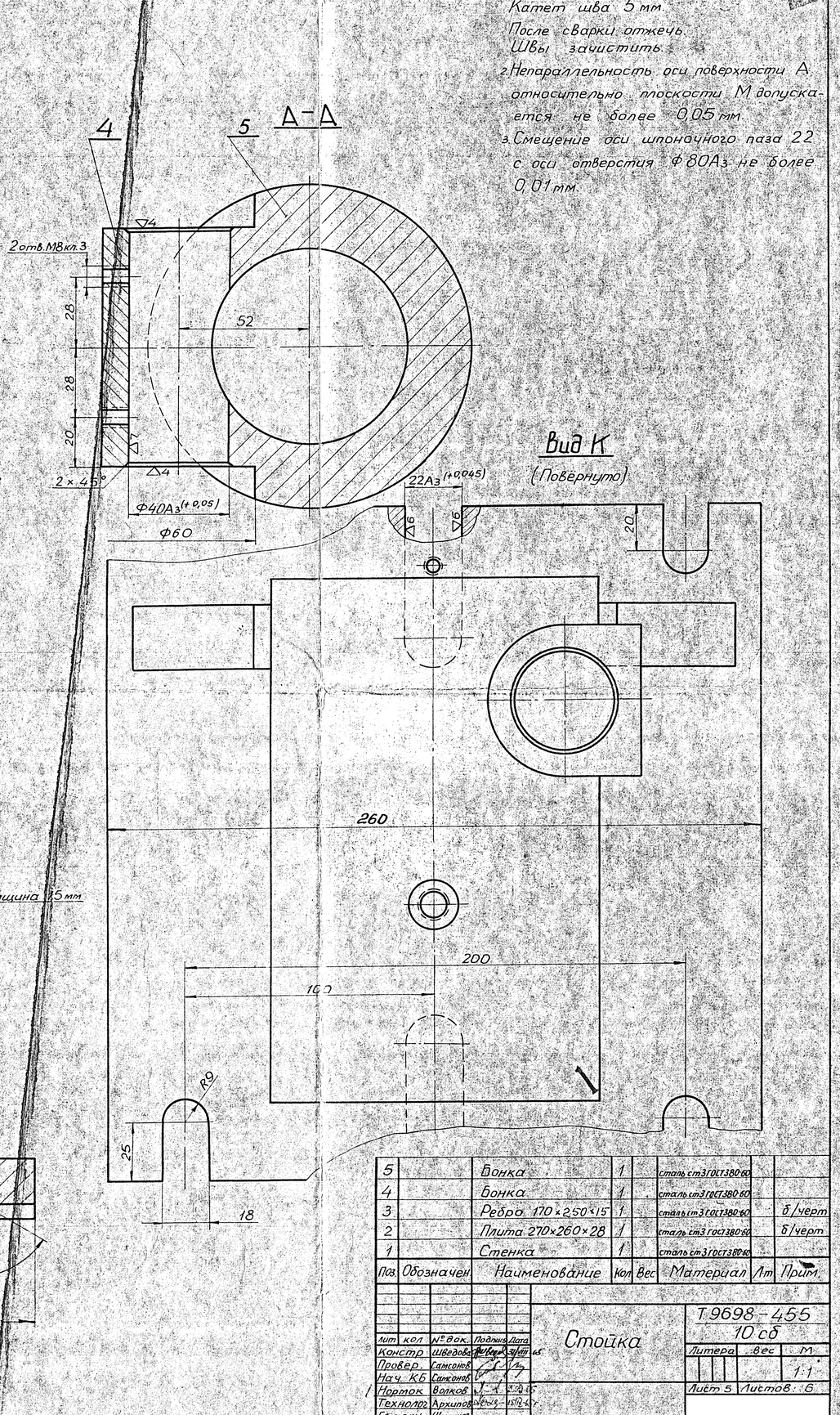


№дет.	L
3сб-2	320
10сб-1	315

Констр.	Швердова		Стенка	Т9698-455 3сб-2; 10сб-1	
Провер.	Самсонов				
ОГТ			Сталь ст.3	вес	М 1:2 / Лист 5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата





Технические требования

1. Катет шва 5 мм.
2. После сварки отжечь.
   Швы зачистить.
3. Непараллельность оси поверхности А относительно плоскости М допускается не более 0,05 мм.
4. Смещение оси шпоночного паза 22 с оси отверстия Ф80А3 не более 0,01 мм.

Поз.	Обозначен.	Наименование	Кол.	Вес	Материал	Лт.	Прим.
5		Бонка	1		сталь ст3 ГОСТ 380-60		
4		Бонка	1		сталь ст3 ГОСТ 380-60		
3		Ребро 170×250×15	1		сталь ст3 ГОСТ 380-60		б/черт
2		Плита 270×260×28	1		сталь ст3 ГОСТ 380-60		б/черт
1		Стенка	1		сталь ст3 ГОСТ 380-60		

Лит.	кол.	№док.	Подпись	Дата	
Констр.	Швердова				Стойка
Провер.	Самсонов				
Нач. КБ	Самсонов				
Нормок.	Волков				
Технолог	Архипов				
Гл. техн.	Шомичев				

Т9698-455 10сб

Литера	вес	М
		1:1

Лист 5 Листов 6

Копировал